

TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN LOGISTIQUE D'ENTREPOSAGE

301 heures, varie en apprentissage et en contrat de professionnalisation

Public concerné

Toute personne souhaitant devenir chef de quai, chef de secteur, responsable drive, responsable réception ou expédition

Pré-requis et conditions d'admission

- Niveau Bac ou équivalent avec une courte expérience comme agent d'entrepôt ou agent magasinier ou bien niveau V et expérience de 2-3 ans dans le domaine, comme préparateur de commandes.
- En anglais : niveau A1 du CECRL (communiquer dans une conversation simple, comprendre une notice, renseigner un formulaire).
- En bureautique : utiliser un logiciel de traitement de texte et un tableur.
- En calcul : maîtriser les 4 opérations, la règle de 3 et les pourcentages. Réaliser des conversions de durées, volumes et poids. Posséder des connaissances de base en algèbre.

RNCP

1899

Validation

Titre professionnel de niveau IV (bac technique) de technicien/ne en logistique d'entreposage. Si échec, possibilité de délivrance de CCP suite à la délibération du jury. À partir de l'obtention d'un CCP, possibilité de se présenter aux autres CCP pour obtenir le titre professionnel dans la limite de la durée de validité du titre.

Objectifs

Valider les blocs de compétences suivants :

- Coordonner et réguler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt
- Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt

Programme

Période d'intégration

Accueil, présentation des objectifs de la formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation

CCP 1. Coordonner et réguler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt :

- Les activités liées aux flux d'entrée et de sortie des marchandises dans l'entrepôt et le traitement des non-conformités
- Le cas échéant en anglais
- Le traitement des documents commerciaux
- L'organisation des zones d'entreposage dans les règles de sécurité
- L'inventaire des produits en stock
- L'entretien de la zone de stockage, du parc de

matériel et des outils de travail

- La pratique de l'anglais en situation professionnelle

CCP 2. Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt :

- Le planning d'activité des opérateurs en temps réel
- Le calcul des ratios de production en entrepôt
- L'analyse des écarts avec les attendus
- Encadrement des équipes d'opérateurs en entrepôt
- Droit du travail
- La réglementation sociale européenne (rse)

Session d'examen (1 semaine).

Le + **camas**

- + Méthode pédagogique active et innovante permettant aux apprenants d'être acteurs de la formation
- + Formateurs professionnels du métier pour vous apporter une réelle expertise
- + Des formations complètes et un réseau d'entreprises partenaires pour faire décoller votre carrière.